

Quinta edición trienal de la Memoria de Sostenibilidad del Papel

Descarbonización del proceso productivo, materias primas locales y renovables, productos sostenibles certificados que se reciclan masivamente



La industria de la celulosa y el papel es una bioindustria circular que lidera la descarbonización industrial. En la industria papelera se produce una doble circularidad: la circularidad natural de su carácter bio (fabricación de bioproductos procedentes de fuentes naturales renovables) y la circularidad social e industrial del reciclaje (bioproductos reciclables que tras su uso se reciclan masivamente), según recoge la Memoria de Sostenibilidad del Papel que publica ASPAPEL.

Partiendo del concepto de economía circular, el compromiso del sector con la sostenibilidad se basa en cuatro ejes: gestión forestal sostenible (GF), proceso productivo eficiente y responsable (PP), liderazgo en recuperación y reciclaje (LR), y generación de riqueza y contribución a la calidad de vida (GR). En torno a estos cuatro ejes se organiza en cuatro capítulos la información relativa a los asuntos que son materialmente relevantes e incluyen aspectos que directa o indirectamente tienen un impacto en el desarrollo sostenible del sector. De este modo, la memoria contempla las cuestiones fundamentales relativas a la sostenibilidad, en el ámbito económico, medioambiental y social.



GESTIÓN FORESTAL SOSTENIBLE



PROCESO PRODUCTIVO EFICIENTE Y RESPONSABLE



GENERACIÓN DE RIQUEZA Y CONTRIBUCIÓN A LA CALIDAD DE VIDA



LIDERAZGO EN RECUPERACIÓN Y RECICLAJE

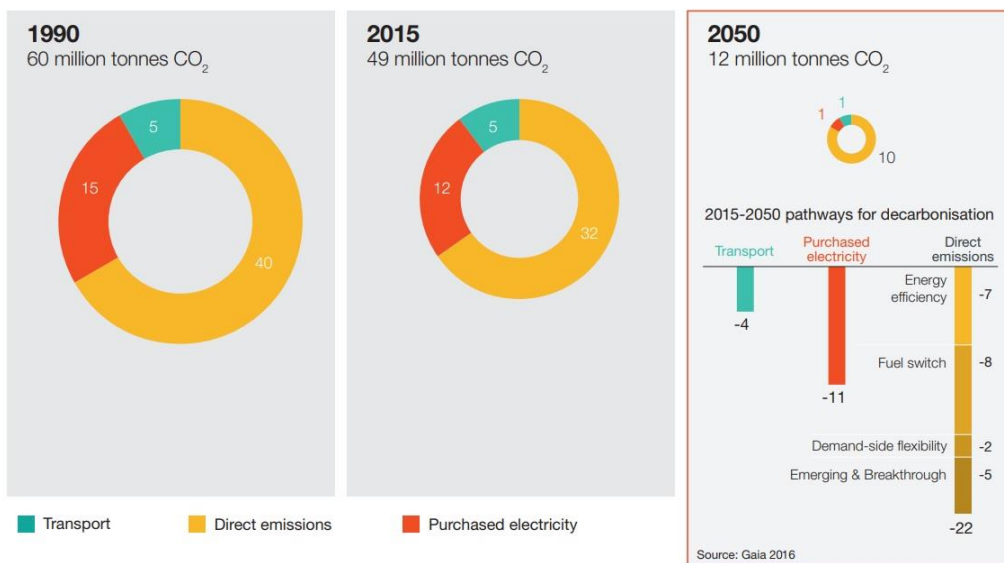
DESCARBONIZACIÓN - HOJA DE RUTA
ENERGÍA – MIX DE COMBUSTIBLES Y COGENERACIÓN
SUSTITUCIÓN DE MATERIALES
LA BIOECONOMÍA CIRCULAR DEL PAPEL
INDUSTRIA PAPELERA ESPAÑOLA, LÍDER EUROPEO EN RECICLAJE
CIRCULARIDAD EN LA GESTIÓN LOS RESIDUOS DEL PROCESO: EL 81% SE VALORIZA
MADERA PARA PAPEL Y CERTIFICACIÓN FORESTAL EN ESPAÑA
PLANTACIONES DE MADERA PARA PAPEL Y DESARROLLO RURAL
CREACIÓN DE EMPLEO Y RIQUEZA

DESCARBONIZACIÓN - HOJA DE RUTA

La industria española y europea de la celulosa y el papel se plantea en su Hoja de Ruta 2050 el objetivo de reducir las emisiones de CO₂ en un 80% con respecto a 2015. Esta reducción de emisiones se refiere tanto a las emisiones directas como a la electricidad comprada y el transporte, que en 2015 suponían para el sector en Europa 49 millones de toneladas de CO₂. El objetivo de que estas emisiones desciendan para 2050 hasta los 12 millones de toneladas supone una reducción de 37 millones de toneladas de CO₂ en el conjunto de la industria europea de la celulosa y el papel.

La Hoja de Ruta contempla que el 60% de esa reducción se obtendrá con la mejora del mix de combustibles gracias a la creciente utilización de combustibles bajos en carbono o libres de carbono, la eficiencia energética con mejoras de proceso que incluyen la transición a la industria 4.0, la potenciación de la cogeneración para flexibilizar la demanda y la aplicación de tecnologías emergentes innovadoras. Otro 30% de la reducción procederá de la reducción de las emisiones indirectas por compra de electricidad, de forma paralela a la descarbonización del sector eléctrico europeo. Y el 10% restante vendría a través del transporte, con medidas de eficiencia, uso de combustibles menos contaminantes, mejora de infraestructuras, intermodalidad, etc.

Graph 02: **CO₂ emissions reduction and decarbonisation pathways for the European forest fibre and paper industry by 2050**



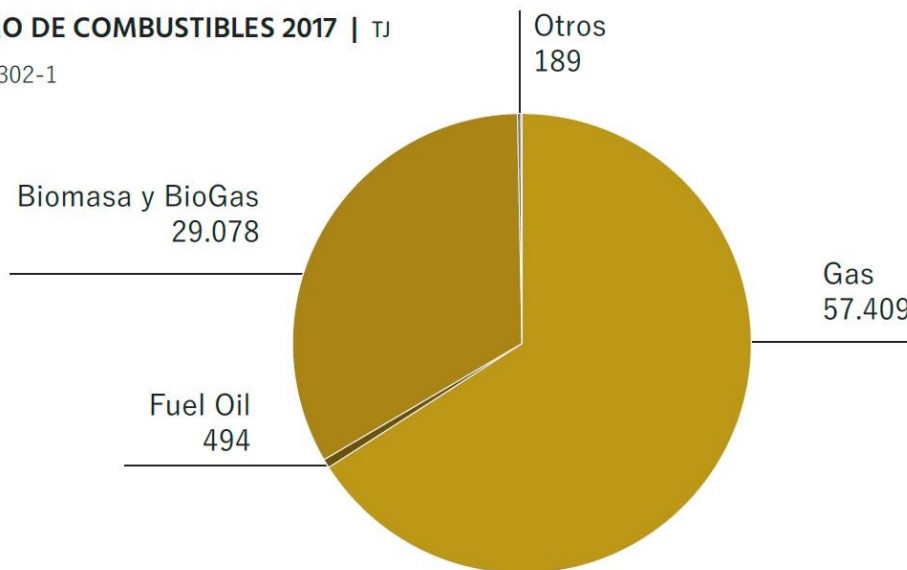
ENERGÍA – MIX DE COMBUSTIBLES Y COGENERACIÓN

La industria de la celulosa y el papel es electrointensiva y gasintensiva y lidera la descarbonización de la industria. En el proceso de descarbonización en que está inmerso el sector papelero en España y en el resto de Europa el mix de combustibles, la cogeneración y la eficiencia energética son clave en la reducción de las emisiones de CO₂.

En el proceso papelero se generan cortezas, lignina y restos de fibras no aptos ya para el reciclaje que se utilizan crecientemente como combustible en las propias plantas, lo que convierte al sector papelero en el mayor productor y consumidor industrial de biomasa en nuestro país. Actualmente el 33% del combustible utilizado en el sector es biomasa o biogás, frente a un 23% hace una década. Y el resto del combustible empleado es gas natural.

El sector papelero produce la mayor parte de la energía que consumen sus fábricas en plantas de cogeneración situadas al lado de las instalaciones fabriles que suman en su conjunto 1.086 MW de potencia instalada. La cogeneración es una MTD (mejor tecnología disponible), que produce a la vez electricidad y calor útil en forma de vapor, optimizando el uso de combustible, de manera que ahorra energía primaria y reduce las emisiones. Se trata de un sistema de generación distribuida de electricidad de alta eficiencia energética, que para el sector papelero es una herramienta de eficiencia medioambiental y económica y un instrumento de competitividad, dados los tradicionalmente altos costes de la electricidad industrial en España.

CONSUMO DE COMBUSTIBLES 2017 | TJ
5PP | GRI 302-1



SUSTITUCIÓN DE MATERIALES

Los consumidores del siglo XXI buscan productos naturales, renovables, reciclables y biodegradables que sean bajos en carbono. Pocos productos como los papeleros cumplen satisfactoriamente estos requisitos. Por esta razón, el papel está sustituyendo crecientemente en numerosas aplicaciones a productos intensivos en carbono procedentes de recursos fósiles no renovables.

Las últimas tendencias en la industria de la celulosa y el papel en lo que se refiere a nuevos productos se centran en la oferta de bioproductos bajos en carbono y se desarrollan en tono a cinco líneas de innovación: uso de fibras de celulosa de nuevas fuentes naturales, biocomposites, electrónica impresa y nanotecnología, nuevos conceptos de packaging y nuevos productos con prestaciones innovadoras para la vida diaria.



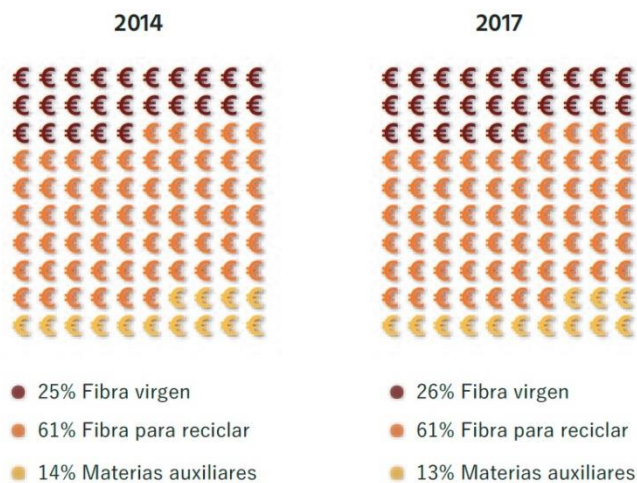
LA BIOECONOMÍA CIRCULAR DEL PAPEL

Bioindustria circular significa materias primas renovables, productos sostenibles, uso eficiente de los recursos y todo ello desde un enfoque circular. Este doble concepto es un potente instrumento para acelerar el progreso hacia una economía baja en carbono. Y en esta transformación industrial, la bioeconomía circular del papel es un claro referente llamado a liderar la nueva economía.

La bioindustria circular de la celulosa y el papel española emplea como materia prima 1,9 millones de toneladas de celulosa y 4,4 millones de toneladas de papel usado para reciclar (en toneladas de celulosa equivalentes). El 70% de la materia prima empleada por la industria papelera española es fibra reciclada y el 30% fibra virgen de madera certificada (63%) y en todo caso de madera de origen controlado procedente de aprovechamientos legales.

COMPRA DE MATERIAS PRIMAS

24 GR | GRI 203-2 | GRI 301-1 | GRI 301-2



FUENTE: ASPAPEL

INDUSTRIA PAPELERA ESPAÑOLA, LÍDER EUROPEO EN RECICLAJE

Los datos clave para medir el nivel de reciclaje son cuánto papel y cartón del total que se consume en España se recoge para reciclarlo una vez usado y cuánto recicla nuestra industria papelera, es decir, cuánto papel para reciclar utiliza como materia prima. Y en ambos, España saca muy buena nota.

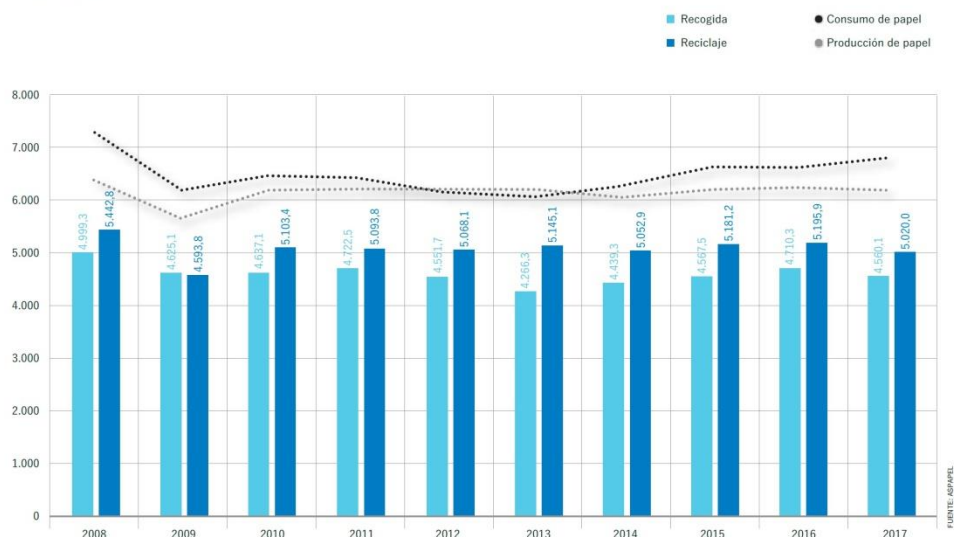
La tasa de recogida (papel que se recoge para reciclar en porcentaje sobre el consumo total de papel) se ha movido en España en los últimos años en torno a la media europea e incluso por encima. Y en lo que se refiere a la tasa de reciclaje (consumo de papel para reciclar utilizado como materia prima en porcentaje sobre el consumo total de papel y cartón) cuya media europea en 2017 fue del 62%, la superamos actualmente en doce puntos (74%), no en vano nuestra industria papelera es la tercera más recicladora de Europa en volumen.

La recogida selectiva municipal de papel y cartón en España es un caso de éxito de ámbito europeo. El sistema del contenedor azul, reforzado por las recogidas puerta a puerta del pequeño comercio y por las recogidas complementarias en colegios y dependencias municipales, ha demostrado ampliamente su eficacia.

La fortaleza e idoneidad de nuestro sistema y el compromiso y colaboración de todos los agentes implicados nos permitirán sin duda afrontar con éxito los cambios que se están produciendo en el mercado internacional del papel para reciclar. China ha desarrollado un plan de mejora de sus sistemas de recogida municipal y ha apostado por mayores exigencias de calidad en sus importaciones del papel para reciclar. Esta doble estrategia del gigante chino tiene una repercusión global, desincentivando los sistemas de recogida que generan un material de peor calidad que tiene cada vez más difícil salida.

La industria papelera española, gracias a su gran capacidad recicladora, garantiza el reciclaje en España de todo el papel y cartón recogido selectivamente, que cumple con los estándares europeos de calidad, es decir, con la norma europea EN 643.

VOLUMEN DE RECOGIDA Y RECICLAJE DE PAPEL Y CARTÓN | MILES DE TONELADAS
18 LR | 19 LR | 301-3



CIRCULARIDAD EN LA GESTIÓN LOS RESIDUOS DEL PROCESO: EL 81% SE VALORIZA

La política de gestión de los residuos del proceso se orienta en primer lugar a su minimización, con el control de calidad de la materia prima y la implantación de mejoras en el proceso de fabricación. Con respecto a los residuos generados, el objetivo es ampliar las opciones disponibles para su valorización y minimizar el depósito final. La eliminación de los residuos en vertedero controlado solo se contempla cuando ninguna otra vía es posible. El porcentaje de residuos con destino a vertedero se ha reducido de manera muy importante, pasando del 38% hace una década al actual 19%.

Actualmente el 81% de los residuos de fabricación se valorizan por distintas vías: valorización energética fundamentalmente en la propia fábrica (39%), uso como materia prima en otras industrias como la cementera o la cerámica (9,1%), uso directo agrícola (8,8%) y compostaje (7,3%). Es destacable el gran avance producido en el uso de estos residuos como combustible en la propia fábrica, que ha pasado de apenas un 0,5% en 2008 al 36,7%.

GESTIÓN DE LOS RESIDUOS PAPELEROS DEL PROCESO EN 2017 | %

9 PP | GRI 306-2



MADERA PARA PAPEL Y CERTIFICACIÓN FORESTAL EN ESPAÑA

Para la producción de fibra virgen (celulosa) se utilizan en España 5,5 millones de m³ de madera. El 98% de esta madera procede de plantaciones locales de pinos y eucaliptos. La madera de pino es en su totalidad de procedencia local, así como el 97% de la madera de eucalipto (el 3% restante procede de plantaciones de eucalipto de otros países europeos). Y la totalidad de la madera utilizada por el sector proviene de aprovechamientos legales y de controlada trazabilidad.

Se trata además en un alto y creciente porcentaje de madera con certificación de gestión forestal sostenible (FSC y/o PEFC): la madera certificada consumida por el sector asciende al 63%, y en el caso del eucalipto supone el 75%.

Están certificados el 100% de las fábricas de celulosa y de los proveedores de celulosa, el 92% de los proveedores de madera del sector y el 75% de las fábricas de papel. Y por lo que se refiere a los productos, el 56% de la celulosa de mercado y el 61% del papel puesto en el mercado está certificado.

CERTIFICACIÓN FORESTAL | %

4 GF | GRI 308-1

	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017
Fábricas de celulosa certificadas	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
Proveedores de celulosa certificados ⁽¹⁾	87,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
Madera certificada consumida sector papelero	12,1	10,4	10,5	15,6	24,7	29,3	37,3	30,0	56,0	63,0
Proveedores de madera certificados	53,7	33,5	65,0	80,0	80,0	82,0	85,0	88,0	90,0	92,0
Fábricas de papel certificadas*	-	-	25,0	32,0	51,0	59,0	72,0	75,0	75,0	75
Celulosa de mercado certificada ^{*(2)}	-	-	11,0	16,0	31,9	41,0	51,0	49,7	56,0	56,0
Papel certificado en el mercado*	-	-	6,5	7,7	24,7	29,3	46,2	54,4	55,0	61,1

*Nuevos contenidos desde 2010.

1 Referido a pasteras y papeleras integradas.

2 Celulosa que se vende en competencia abierta con los demás productores.

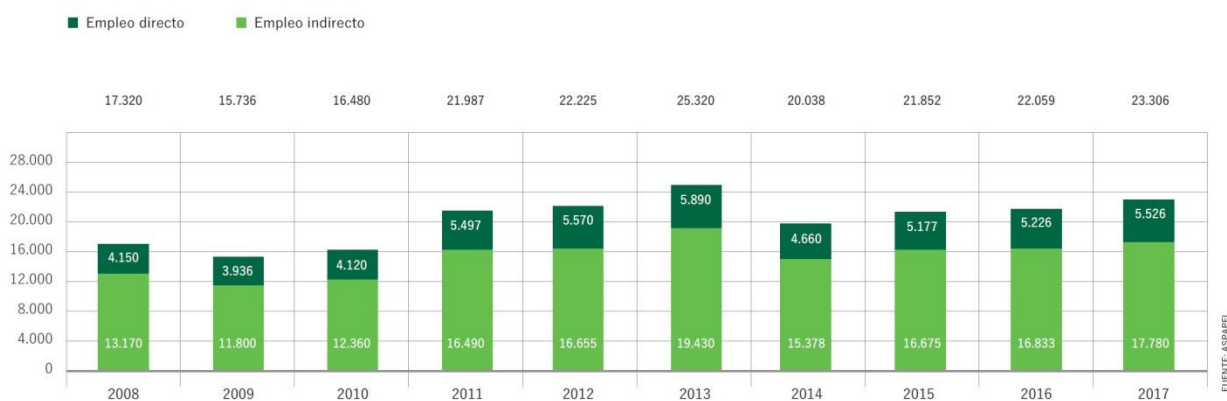
FUENTE: ASPAPEL

PLANTACIONES DE MADERA PARA PAPEL Y DESARROLLO RURAL

Las 512.481 hectáreas de plantaciones donde se cultiva la madera para fabricar papel son grandes sumideros de CO₂, con 46 millones de toneladas de CO₂ equivalente fijadas, contribuyendo a frenar el cambio climático, que según recientes encuestas es ya la principal preocupación medioambiental de los ciudadanos.

Frente al creciente despoblamiento y envejecimiento rural, las plantaciones locales de madera para papel son un motor de desarrollo y un foco de creación de empleo y riqueza. Las tareas de repoblación y selvicultura suponen 5.526 empleos directos, a los que hay que sumar 17.780 empleos indirectos en maquinaria, transporte, talleres... Estos 23.306 empleos permiten fijar población en áreas deprimidas, colaborando a paliar la despoblación creciente. Las plantaciones también contribuyen a las rentas de los en su mayoría pequeños propietarios forestales de forma significativa.

EMPLEO RURAL DIRECTO E INDIRECTO EN LAS PLANTACIONES DE PINO Y EUCALIPTO PARA PAPEL | NÚMERO DE EMPLEOS
2 GF



CREACIÓN DE EMPLEO Y RIQUEZA

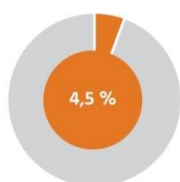
España es uno de los grandes productores europeos de celulosa y papel, con 68 fábricas de papel y 10 plantas de producción de celulosa. El 57% de la celulosa y el 43% del papel que se fabrica en España se destinan al comercio exterior, que representa el 56% de la facturación.

La bioindustria circular de la celulosa y el papel tiene un importante efecto multiplicador en la economía a través de una potente cadena de valor desde las plantaciones de madera para papel, pasando por la fabricación de celulosa y papel y los diferentes tipos de industrias y servicios sectoriales (industrias transformadoras, publicidad y marketing directo, impresores, editores), hasta la logística de entrega (servicios postales y de correos), cerrando el ciclo con la recuperación de los residuos de papel y cartón y su vuelta a las fábricas papeleras.

La aportación global (directa + indirecta + inducida) a la economía de esta potente cadena de valor supone el 4,5% del PIB y genera uno de cada cincuenta empleos en nuestro país, según un reciente estudio de CEPREDE para las organizaciones de la cadena. Asimismo, cuatro de cada cincuenta euros que factura la industria y uno de cada cincuenta euros que recauda el Estado vía impuestos o cotizaciones sociales en España están relacionados con la actividad de la cadena de valor.

El empleo en la bioindustria circular de la celulosa y el papel se caracteriza por la estabilidad y la baja rotación. Actualmente el 89% de la plantilla corresponde a empleados con contratos indefinidos y el 11% son empleos temporales. Uno de cada tres empleados (31,4%) lleva más de 20 años en la empresa y tres de cada cinco (61,6%) tienen más de 10 años de antigüedad.

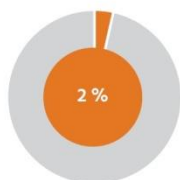
CADENA DE VALOR DE LA CELULOSA, PAPEL Y CARTÓN 2015.
APORTACIÓN TOTAL (directa+indirecta+inducida) | MILLONES DE EUROS
GRI 201-1 | GRI 203-2



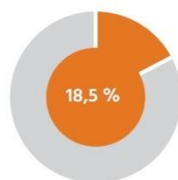
Del PIB español



De la facturación de la industria



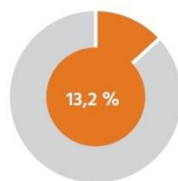
Del empleo total en España



Del empleo industrial



De la recaudación fiscal en España



Del Valor Añadido de la industria